

ARTICULO	TEJIDOS		DIAMETRO DE HILO	APERTURA MALLA	AREA ABIERTA	ESPEJOR DEL TEJIDO	VOLUME TEORICO DE TINTA	SECCIÓN ESPECIFICA DEL TEJIDO	MAXIMA TENSION RECOMENDADA
	cm	in.	$\mu$	$\mu$	%	$\mu$	cm <sup>3</sup> / m <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup> / cm	N / cm
PE AM 6.5.385 PW	6,5		385	1180	58	715	415	0.756	35-60
PE AM 9.5.280 PW	9,5		280	810	55	533	293	0.585	35-60
PE AM 10.5.260 PW	10,5		260	700	52	478	248,6	0.557	35-60
PE AM 12.145 PW	12		145	700	68	270	183,6	0.198	35-60
PE AM 12.260 PW	12		260	580	47	485	228	0.637	35-60
PE AM 15.200 PW	15		200	475	50	365	183	0.471	35-60
PE AM 15.260 PW	15		260	400	35	460	161	0.796	35-60
PE AM 18.160 PW	18		160	400	52	285	148	0.362	35-60
PE AM 21.160 PW	21		160	330	46	275	127	0.422	35-60
PE AM 24.120 PW	24		120	290	50	216	108	0.271	35-60
PE AM 24.145 PW	24		145	275	43	245	105	0.396	35-60
PE AM 27.120 PW	27		120	250	45	227	100	0.305	35-60
PE AM 27.145 PW	27		145	220	35	255	89	0.445	35-60
PE AM 29.120 PW	29		120	220	41	218	89	0.328	35-60
PE AM 29.145 PW	29		145	190	32	240	77	0.513	35-60
PE AM 32.70 PW	32		70	245	61	110	67	0.123	24-26
PE AM 32.100 PW	32		100	200	43	160	69	0.251	35-40
PE AM 32.120 PW	32		120	190	38	205	78	0.362	35-60
PE AM 34.100 PW	34	86	100	185	41	173	71	0.267	35-40
PE AM 36.90 PW	36	91	90	179	41	146	60	0.229	35-40
PE AM 36.100 PW	36	91	100	178	41	175	72	0.282	35-40
PE AM 38.90 PW	38	96	90	170	42	161	68	0.242	35-40
PE AM 40.80 PW	40	102	80	170	44	135	59,4	0.201	35-40
PE AM 40.90 PW	40	102	90	160	40	148	59	0.254	35-40
PE AM 43.80 PW	43	110	80	150	43	123	53	0.216	35-37
PE AM 45.70 PW	45	114	70	148	47	115	54	0.173	30-34
PE AM 49.70 PW	49	125	70	130	40	113	45,3	0.188	30-34
PE AM 49.80 PW	28	125	80	120	35	132	46	0.246	34-50
PE AM 51.70 PW	51	129	70	120	38	113	43	0.196	30-35
PE AM 55.64 PW	55	140	64	120	41	98	40	0.176	26-31
PE AM 55.70 PW	55	140	70	105	33	114	38	0.211	30-34
PE AM 62.64 PW	62	158	64	90	32	94	30	0.199	30-34
PE AM 68.55 PW	68	173	55	89	36	79	28,5	0.161	25-30
PE AM 71.55 PW	71	180	55	80	33	86	28,5	0.168	25-30
PE AM 77.48 PW	77	196	48	73	36	88	31,7	0.139	24-26
PE AM 77.55 PW	77	196	55	63	28	92	25,8	0.182	27-32
PE AM 90.40 PW	90	230	40	68	38	63	24	0.113	20-24
PE AM 90.48 PW	90	230	48	55	27	74	20	0.162	27-29
PE AM 100.40 PW	100	255	40	55	32	68	21,8	0.125	26-28
PE AM 100.48 PW	100	255	48	40	16	81	13	0.181	30-34
PE AM 110.34 PW	110	280	34	50	35	57	20	0.099	22-24
PE AM 110.40 PW	110	280	40	47	26	69	18	0.183	25-30
PE AM 120.31 PW	120	305	31	47	40	46	18,4	0.090	21-24
PE AM 120.34 PW	120	305	34	45	29	55	16	0.108	24-26
PE AM 120.40 PW	120	305	40	38	20	65	13	0.150	27-32

The above data are average values measured on piece-good in relaxed state, manufactured with yarns of a perfect nominal diameter (cfr. international standards), under normal hygrometric conditions (20°C=68°F, 65% relative humidity). They are subject to normal variations up to 7% if conditions vary from those stated above.