

- **ACABADO**

Brillante

- **APLICACIÓN**

Impresión en PVC rígido o adhesivo, poli estireno, policarbonato, sustratos acrílicos.

- **VENTAJAS**

Brillo notable. Gran flexibilidad sin tener problemas de estiramiento o encogimiento en los sustratos impresos.

- **EQUIPO**

Máquinas manuales.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- **PANTALLAS:**

Tejidos: pueden usarse toda clase de tejidos de nylon y poliéster con hilos de entre 75 a 140 hilos/cm.

- **PLANTILLA:**

Las emulsiones y películas deben ser resistentes a los solventes.

- **RACLAS:**

Para obtener un mínimo depósito, recomendamos raclas de poliuretano duras (Shores de 75 a 80), con un borde bien afilado.

- **OPACIDAD:**

Dependiendo de los colores habrá más o menos opacidad. Los pigmentos no migran y los colores pueden ser sobreimpresos.

- **COBERTURA:**

Dependiendo de la finura del tejido usado, el área impresa varía de 45 a 60m²/litro.

- **TINTAS ESPECIALES:**

Se pueden producir para cantidades de 1 litro o más por color.

- **LIMPIEZA:**

Recomendamos la limpieza con el diluyente 77netx2 o x3...

- **EMBALAJE:**

Botes de 1 litro. Botes de 5 litros sólo para blanco, negro y colores TIX

- **ALMACENAJE:**

5 años en bote cerrado. Mantener a una temperatura de entre +5 y 35°C.

CONDICIONES DE IMPRESIÓN

- **DISOLUCIÓN:**

La tinta MPI será diluida del 10 al 20% con MP201 thinner normal. en el caso de temperatura ambiente muy alta, o si la tinta se seca en la pantalla, reemplazar más o menos la cantidad del thinner por MP203 thinner retardante

- **BASE / BARNIZ:**

Si se añade base MP003 se obtienen efectos semitransparentes, pero la resistencia a la luz se verá afectada. MP003 se usa como agente de unión para pastas oro y plata. Sobreimpresión con el barniz MP/UV03 mejora la resistencia a la intemperie.

- **SECADO:**

Por evaporación del solvente. Sobreimprimir es posible después de 1h30 minutos dependiendo de la temperatura y la humedad con aire ambiental: la impresión estará seca al tacto después de una hora, apilable después de 8 horas. Dependiendo de la temperatura. Sobre PVC ligero, es posible en algunos casos notar los plastificantes, haciendo la tinta viscosa y dando la impresión de un efecto seco con aire artificial: la tinta MPI puede secarse en un túnel de circulación de aire. Antes de apilarlo asegurarse de que está totalmente seco y se hayan enfriado los sustratos.

- **ADHESIÓN Y RESISTENCIA:**

Excelente adhesión. El solvente que contiene la MPI reacciona con el material donde se imprime y produce, con el contacto una mezcla con el material. La gran elasticidad permite estirar y encoger sin problemas los sustratos impresos. La resistencia a la luz es proporcional al espesor de la capa de tinta. Tiene las mismas propiedades en el exterior. Añadir mp003 base o mp102/mp103 blanco afectará a la resistencia a la luz.

- **HIGIENE Y SEGURIDAD:**

Aunque los componentes de la formula no son peligrosos, pueden provocar alergias en individuos sensibles. Al contacto con la piel debe lavarse con agua jabonosa lo más rápido posible, por favor consulte la ficha técnica.

Reservas en garantía.

Aunque los datos que se indican en esta hoja se ha establecido después de serias pruebas, sólo se dan a título indicativo: la empresa VFP no se hace responsable de ninguna manera, que sea Entendimos que recomendamos hacer pruebas antes de cualquier trabajo. Ningún vendedor, representante o agente tiene derecho a presentar una garantía o cualquier garantía que pudiera contradecir la declaración anterior.