



**Distribucion de materiales y maquinaria para:  
Serigrafía, Tampografía, Rotulación e Impresión Digital**

P.I. Xara - C/ Vintena, 3  
46680 Algemesí (Valencia)  
Correo: [info@distribucionesboral.com](mailto:info@distribucionesboral.com)  
Web: [www.distribucionesboral.com](http://www.distribucionesboral.com)  
Móvil: 629 266 451- Tel.: 96 201 92 27

## GUIA DE IMPRESIÓN SOBRE PAPEL TRANSFER

La guía para una mejor impresión de los transfers en serigrafía. Esta guía se explica cómo lograr los mejores resultados al utilizar nuestros papeles para la decoración textil.

### Cómo realizar un transfer por serigrafía

Normalmente se imprimen uno por uno los colores de nuestra gama **KLEBERPLAST FP** sobre el papel bien de despegue en frío, en caliente o con poliéster específicos para transfer.

Utilizando una máquina de serigrafía con mesa de vacío. Las tintas secan con calor y cuando se han impreso todos los colores se pueden transferir con una prensa de calor, en la prenda.

### La producción de las transferencias de plastisol utiliza el proceso de curado en dos etapas de las tintas

Las tintas de plastisol están secas al tacto entre los 90° a 120° C, (dependiendo del túnel utilizado) lo que permite que la tinta se estabilice en el papel.

A continuación, se transfieren a una temperatura de 130° a 150° C, donde se curan y se desarrollan propiedades de resistencia al lavado por completo.

### El proceso

1. Para evitar problemas de contracción de papel y de registro, debe de eliminar la posible humedad del papel antes de imprimir pantalla, pasando a través de un horno de secado, durante 20 a 25 segundos a entre 140 ° y 180 ° C.
2. Si hay algún retraso durante la impresión después de la contracción previa, almacenar el papel en una caja caliente a aproximadamente 32 ° C. Esto evita la humedad, lo que podría dar lugar a problemas de registro.
3. Imprimir cada color a la inversa.
  - ✓ Elimine la humedad usando horno de infrarrojos o de convección a entre 120 ° y 140 °, durante 20 a 25 segundos.
  - ✓ En nuestra gama de plastisoles **KLEBERPLAST FP**, el número de malla es de entre 21 y 90 T dependiendo del resultado requerido.
  - ✓ Secar cada color antes de añadir el siguiente color.
  - ✓ Si el color impreso es demasiado fino, que podría ser demasiado pobre en la posterior aplicación. aconsejamos realizar pruebas para decidir que malla es la más aconsejada para cada trabajo.
  - ✓ Si la tinta está todavía pegajosa después del secado, aumentar la temperatura del secador.
  - ✓ Los colores impresos sólo deben ser registrados a tope, como la superposición de colores se mezclan en la transferencia.
4. Transferencia con una prensa de calor, por lo general fijado en 160 ° a 170 ° C
  - ✓ Se calienta la placa base antes de comenzar a transferir, para evitar problemas de aplicación con las primeras transferencias.
  - ✓ Coloque la prenda en la placa no calentada de la presión con calor con la transferencia en la parte superior, con el lado de impresión hacia abajo.
  - ✓ Cierre la prensa y dejar actuar durante 10 a 15 segundos.
  - ✓ Abrir la prensa, retirar la prenda y retirar el papel mientras aún está caliente.

**Nota:** Los resultados de impresión pueden variar dependiendo de muchos factores y recomendamos la realización de pruebas preliminares para confirmar nuestras instrucciones de uso. Nuestra empresa no se puede hacer responsable de un uso indebido de estos materiales. Agitar antes de usar. Proteger contra congelación.



**Distribucion de materiales y maquinaria para:  
Serigrafía, Tampografía, Rotulación e Impresión Digital**

P.I. Xara – C/ Vintena, 3  
46680 Algemesí (Valencia)  
Correo: [info@distribucionesboral.com](mailto:info@distribucionesboral.com)  
Web: [www.distribucionesboral.com](http://www.distribucionesboral.com)  
Móvil: 629 266 451- Tel.: 96 201 92 27

## **El uso de adhesivos en polvo TM4900 KLBERPLAST TRANSFER POWDER 80-200**

Adhesivos en polvo se utilizan para mejorar la adherencia de cualquier transferencia a una prenda, especialmente las prendas de vestir hechas a partir de fibras sintéticas.

Resultados de adhesión mejoradas se traducen en una mejor capacidad de lavado del transfer

1. Espolvorear el adhesivo en polvo sobre la tinta húmeda.
2. Sacuda el exceso de polvo intentando no dejar ningún rastro de este sobre el papel en las partes abiertas del dibujo
3. Secar la tinta como se indica en pasos anteriores.
4. Transferencia a la prenda de la manera normal.

## **Realización de transfer por medio de Offset**

Los colores de impresión litográficas se imprimen sobre el papel mediante el uso de un proceso de litografía offset 4 color. Los colores se secan por oxidación y requieren un adhesivo o cola de pantalla impresa.

El adhesivo como nuestro **KLEBERPLAST BASE TRANSFER**, de color transparente debe de imprimirse sobresaliendo aproximadamente 1 mm del dibujo para mejorar el anclaje y posteriormente debe de secarse utilizando calor.

El diseño completo es transferido mediante una plancha térmica a la prenda.

1. El proceso de litografía offset de impresión de cada color a la inversa, utilizando tintas textiles que se secan por oxidación mientras apilados.
2. De 12 - 48 horas después de la impresión de los colores por offset imprimir el adhesivo utilizando un número de malla típicamente de 21 a 43T.
  - ✓ Imprimir una capa de nuestro plastisol **KLEBERPLAST BASE TRANSFER** sobre la parte superior de los colores.
  - ✓ Espolvoree **KLEBERPLAST TRANSFER POWDER 80-200** sobre el total del dibujo (solo para el blanco transfer)
  - ✓ Seque a 100 ° a 120 ° durante 20 a 25 segundos, utilizando un horno de infrarrojos o por convección.
  - ✓ Si la tinta está todavía pegajosa después del secado, aumentar la temperatura del secador.
  - ✓ Imprimir la capa blanca en el plazo de dos días a partir de la impresión de las tintas litográficas. Esto le da un mejor rendimiento de liberación y una mejor resistencia al lavado.
2. Cuando se imprime toda la imagen, la copia está listo para su transferencia.
  - ✓ Use una prensa de calor, por lo general entre 180 ° y 190 ° C
  - ✓ Se calienta la placa base antes de comenzar a transferir. Esto evita problemas de aplicación con las primeras transferencias.
  - ✓ Coloque la prenda en la placa no calentada de la presión con calor con la transferencia en la parte superior, con el lado de impresión hacia abajo.
  - ✓ Cierre la prensa y dejar actuar durante 10 a 15 segundos.
  - ✓ Abrir la prensa, retirar la prenda y pelar el papel de soporte de distancia.
  - ✓ Dejar enfriar durante varios segundos antes de que el papel de soporte se despegue.

**Nota:** Los resultados de impresión pueden variar dependiendo de muchos factores y recomendamos la realización de pruebas preliminares para confirmar nuestras instrucciones de uso. Nuestra empresa no se puede hacer responsable de un uso indebido de estos materiales. Agitar antes de usar. Proteger contra congelación.