



## ECOSOL E1 PROCESS DTG

### Colores Ecosol E1 PROCESS DTG

Ecosol E1 DTG Colors es otra innovación de CSC que utiliza nuestra tecnología REi en impresión de motivos en impresión digital. Los colores Ecosol E1 DTG consisten en cian, magenta, amarillo y negro.

Ecosol E1 DTG Colors es una tinta digital respetuosa con el medio ambiente, totalmente a base de agua, producida con energía renovable..

Todas nuestras tintas Ecosol E1 cumplen las normativas más estrictas tales como: ECO PASSPORT, OEKO-TEX, NIKE RIs o ADIDAS RIs.

Las ventajas de nuestros colores Ecosol E1 DTG son que se pueden utilizar en una amplia gama de cabezales de impresión de inyección de tinta digital, ya que tienen una variación de viscosidad para diferentes tipos de cabezales de impresión.

Los colores Ecosol E1 DTG son totalmente compatibles con nuestras bases Ecosol E1

La compatibilidad de los colores Ecosol E1 DTG con Ecosol E1 DTG White son la razón de la excelente sensación al tacto de nuestro producto, su buen elastómero y su excelente solidez al lavado y al torcido.



### TIPOS DE TELA

Algodón, mezclas de algodón, poliéster y licra de algodón elástica, licra de nylon elástica y algo de nylon tejido.



#### TELA BLANCA

Imprima directamente sobre tela blanca con nuestros colores Ecosol E1 DTG Process CP. Puede aumentar la intensidad del color si se requiere imprimiendo primero una base de nuestra base Ecosol E1 DTG base 281 Clear para un tono de color más profundo.



#### TELA OSCURA

Imprima una base con Ecosol E1 DTG White para ocultar el color de fondo de su tela mediante el proceso de serigrafía. Imprima directamente en Ecosol E1 DTG White mientras la tinta está húmeda con nuestros colores Ecosol E1 DTG Process utilizando la impresora V-PRO. Puede ajustar la intensidad de su color según lo desee.

### SECADO INTERMEDIO Y SECADO TOTAL



Para una máxima solidez en todas las telas oscuras impresas con Ecosol E1 DTG Process, los colores de base con Ecosol E1 DTG White deben curarse a 160°C durante 2 minutos a un secador de flujo de aire IR de 55m<sup>3</sup> / m. La temperatura de curado recomendada para la tela blanca es de 160°C durante 1,5 minutos a un secador de flujo de aire IR de 55m<sup>3</sup> / m.

La temperatura de curado en flash para Ecosol E1 DTG White es de 250°C durante 3 a 5 segundos.

