



## ECOSOL E1 BLANCO Y BASE 281 Y 282

**Ecosol E1 DTG 281 y Ecosol E1 DTG 282** son otra innovación de CSC para el sector de impresión en serigrafía con un alto contenido de sólidos sin PVC, sin ftalatos y sin formaldehído, tinta híbrida de acrílico termoplástico a base de agua con siliconas y alto contenido en sólidos que cumple con las normativas **ECO PASSPORT, OEKO-TEX, ADIDAS Rsl y NIKE Rsl**.

Ecosol E1 DTG 281 o 282 es un producto excelente para realizar una impresión de base blanca con alta opacidad. listo para aceptar la mayoría de las tintas de DTG para telas de tonos oscuros a colores claros donde se requiere un excelente acabado, elastómero y tacto suave.

El motivo impreso con colores de proceso DTG en Ecosol E1 DTG 281 o 282 tendrá excelentes propiedades elastoméricas, buenas propiedades de solidez al lavado y alto brillo de color.



### Recomendaciones de impresión

Se recomienda el uso directo de White Ecosol E1 281 o 282 como base blanca.

Se recomienda la sobreimpresión con tintas Ecosol E1 DTG directamente sobre la base de blanco **SIN PRESECADO INTERMEDIO**

En ciertas ocasiones, mezclar pequeñas dosis (2 a 5%) de **Lubricante DP** en la tinta será beneficioso ya que esto reducirá el velocidad de evaporación de la tinta o reducir la velocidad de secado del Ecosol E1 DTG 281 o 282.

Para lograr una excelente opacidad, elasticidad en la tela estirable se deben seguir las siguientes precauciones.

- 1.) Deposite siempre un depósito más alto de Ecosol E1 DTG 281 o 282 utilizando una malla más baja, un perfil de goma redondeada y una mesa blanda.
- 2.) Imprima Ecosol E1 DTG 281 o 282 en el tejido elástico, siguiendo la dirección del grano del tejido.

### TIPO DE TELAS



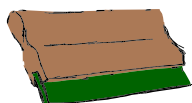
Algodón, Mezclas de Algodón Poliéster, Poliéster, Nylon y Tejido Sintáctico Estirable.

### TEJIDOS Y EMULSIÓN



Aconsejamos utilizar emulsiones al agua con alto contenido sólido como nuestra TEXTIL HT de SAATI. Recomendamos pantallas de 34 a 55 h para blancos base con buena opacidad y tejido desde 55 a 120 h para bases con mucho detalle y blancos de refuerzo

### RACLETAS Y DUREZAS



55/65 sh con perfil redondeado para imprimir un blanco base con una excelente opacidad  
65/75 sh si necesita una 2ª impresión en blanco  
75/85 sh para detalles y un efecto tonificante fino

### SECADO



Para una máxima solidez, Ecosol E1 DTG 281 o 282 con sobreimpresión de Ecosol E1 DTG Process deben curarse a 150°C durante 120 " con aire forzado y con un caudal de aire a 2000 cfm / 55 m3/hora

### MANIPULACIÓN Y TOXICIDAD

Ecosol E1 DTG 281 y 282 son completamente ecológicos, lo que cumple con el estándar E1 de requisitos de seguridad, no es volátil (base agua) y está hecho de material que no es cancerígeno ni peligroso para el medio ambiente.