SERIMAT PLUS

Las Tintas **SERIMAT PLUS** han sido desarrolladas para la impresión sobre PVC, poliestireno, metacrilato de metilo, poliéster revestido, ABS, etc., con un acabado **mate.**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Baja toxicidad y olor.
- Acabado mate.
- Secado por evaporación.
- Muy buena flexibilidad y dureza superficial.
- Seca muy fácilmente.
- Colores standard: Carta de Quimóvil, Cuatricromía, Base transparente y Colores fluorescentes y metalizados.

CARACTERISTICAS DE LA APLICACION

Soporte	PVC
Otros soportes	ABS, poliestireno, metacrilato, poliéster revestido, ...
Impresión	Serigrafía. Máquina manual, semiautomática y automática. Malla de nylon o poliéster de 70-120 hilos/cm Emulsión diazo, fotopolímera o de película Racletas de poliuretano de dureza 65-75 shore
Secado	Temperatura ambiente: 10 minutos. Horno a 40-50ºC: 30 a 60 segundos..
Rendimiento	Malla HT-PW 120 hilos/cm, D hilo 31 µm.Para el Azul Intenso 16: 42 m^2/Kg
Dilución	**DISOLVENTE NORMAL PLUS, C.888000:** secado normal **DISOLVENTE RAPIDO PLUS, C.888003:** secado rápido **DISOLVENTE RETARDANTE PLUS, C.888001:** secado lento **DISOLVENTE SUPER-RETARDANTE PLUS,C.888002:** secado muy lento
Aditivos auxiliares	**ANTIESTATICO UNIVERSAL, C.800801**
Limpieza	**DISOLVENTE LIMPIADOR (C.890011)** **DISOLVENTE FV-100 (C.89Q001)**